

Wickelmachine mit Selbstantrieb für das Verpacken mit Stretchfolie

Der ROBOT S7 ist eine halbautomatische, selbst fahrende Stretchwickelmaschine zur Verpackung von Ladungen jeglicher Form, Abmessung und Gewicht. Die Maschine zeichnet sich durch eine benutzerfreundliche Bedienung, Robustheit und Sicherheit aus. Der ROBOT S7 kann mit den Hubschlitten Typen, FRD, FR, P3GS und PVS ausgerüstet werden, durch die unterschiedliche Vorreckungssätze bei der Stretchfolie erreicht werden. PVS Hubschlitten ermöglichen beispielsweise eine Vorreckung der Folie von bis zu 500% und bewirken so eine enorme Materialeinsparung. Die Geschwindigkeit des Hubschlittens ist regelbar und die Höhenabfrage des Packgutes während des Wickelprozesses erfolgt über eine Fotozelle. Der Zyklus startet in einer vorgewählten Höhe und es gibt die Optionen für Einfachwicklungen (nur auf oder abwärts) und Kreuzwicklungen (auf und abwärts). Angetrieben wird der ROBOT S7 von 24V Batterien. Die Maschine verfügt über ein integriertes Batterieladegerät und die Laufzeit eines Ladungsvorgangs, ist für die Verpackung von über 250 Paletten ausreichend.w



Technische Daten

Maschinen Spezifikationen

Anzahl Paletten / Batterieladung	> 250 Stk
Batterien	Zwei 12V 90Ah(PB) Acid (24V 20Ah opt.)
Maschinen Rotationsgeschwindigkeit	35 m/min – 80 m/min
Hubschlitten Hebe-/Senkgeschwindigkeit	1,5 – 5m/min
Stromversorgung	100-240V +/- 10%, 1 Ph, 50/60 Hz
Spannung	320W

Produkt Spezifikationen

Minimale Abmessung (LxB):	600 x 600 mm
Maximale Wickelhöhe:	2200 mm (2400/2800 mm optional)

Folien Spezifikationen

Maximaler Rollendurchmesser (D):	300 mm
Höhe Folienspule (h):	500 mm (optional 750 mm)
Folien Stärke:	7-35 µm
Innendurchmesser Rollenkern (d):	76 mm
Maximales Rollengewicht	20 kg

Verfügbare schlitten:

FRD: Folienzug über mechanische Bremse

FR: Folienzug über elektromagnetische

Bremse

P3GS: Power-Pre-Stretchsystem bis 250%

motorische Vordehnung

PVS: Doppelmotorische Vordehnung bis

500%





Steuertafel



KONTROLLE:

Kontroll-Schalttafel komplett neugestaltet, mit TOUCH SCREEN-Bildschirm. Mit dieser neuen Schalttafel können dank eines großen Farbbildschirms Programme auf einfache und unmittelbare Weise erstellt werden. Sie ist mit einem größeren Speicher ausgestattet, um bis zu 12 verschiedene Programme registrieren zu können.

PARAMETER

- Mitnahmegeschwindigkeit
- Folienvorstreckung
- Wicklungen am unteren Teil der Ladung
- Wicklungen am oberen Teil der Ladung
- Auffahrtsgeschwindigkeit Schlitten
- Abfahrtsgeschwindigkeit Schlitten
- Produktionsdaten
- Folienzugempfindlichkeit

ZYKLENWAHL

- Verstärkungswicklung
- Start vom Boden
- Fotozellen-Verzögerung
- Auffahrt/Abfahrt oder abwechselnd
- Auffahrtsgeschwindigkeit Schlitten
- Deckblatt-Zyklus

Der Stahlmast ist aus kalt gebogenem Blech gefertigt und besteht aus einer Rohrstruktur, die ihm eine hohe Torsions- und Biegesteifigkeit verleiht und ihn damit widerstandsfähiger macht. Im Inneren des Masts befindet sich die Kette, die die Auf- und Abwärtsbewegung auf den Schlitten überträgt und so eine optimale Kontrolle der Wicklung garantiert. Maximale Nutzhöhe der zu verpackenden Ladung: 2.200 mm



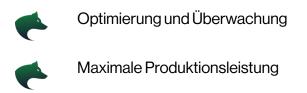


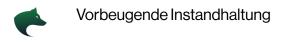


INNOVATION UND VERBINDUNG MIT DEM KUNDENDIENST

Rconnect ist die technologische Plattform, die Innovation und Verbindung auf einen Punkt bringt, da sie die vollständige Kontrolle des Maschinenbetriebs und die vollständige Unterstützung des Endkunden ermöglicht.

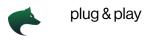
Vorteile













Warum Robopac?

Leistung

Geeignet für alle Produkte, egal welcher Form, mit welchem Gewicht und welcher Größe.

Effizienz

Dank der Foliensteuerung mit bürstenlosen Motoren und den neuen leistungsstärkeren Schlitten.

Sicherheit

Sicherheits-Bumpers für sofortiges Anhalten und der Vordehnschlitten in der geschlossenen Version.



Mehrstufen Kontrolle



Lithiumbatterie (opt.)



Sofortiges Folienladesystem





Weniger Energie- und Folienverbrauch

Vielseitigkeit

Mehr Vordehnungen verfügbar dank des neuen Schlittens P3GS.



